

311地震衝擊日本上游材料 NB鋰電池產業供貨危機浮現

Research 資深分析師兼主任 簡佩萍

Joanne.chien@digitimes.com

研究助理 胡儀芳

Hana.hu@digitimes.com

日本3大鋰電池芯廠工廠 僅Sony 100%位於重震區

日本3大鋰電池芯廠工廠座落地

Sanyo：兵庫縣、大阪

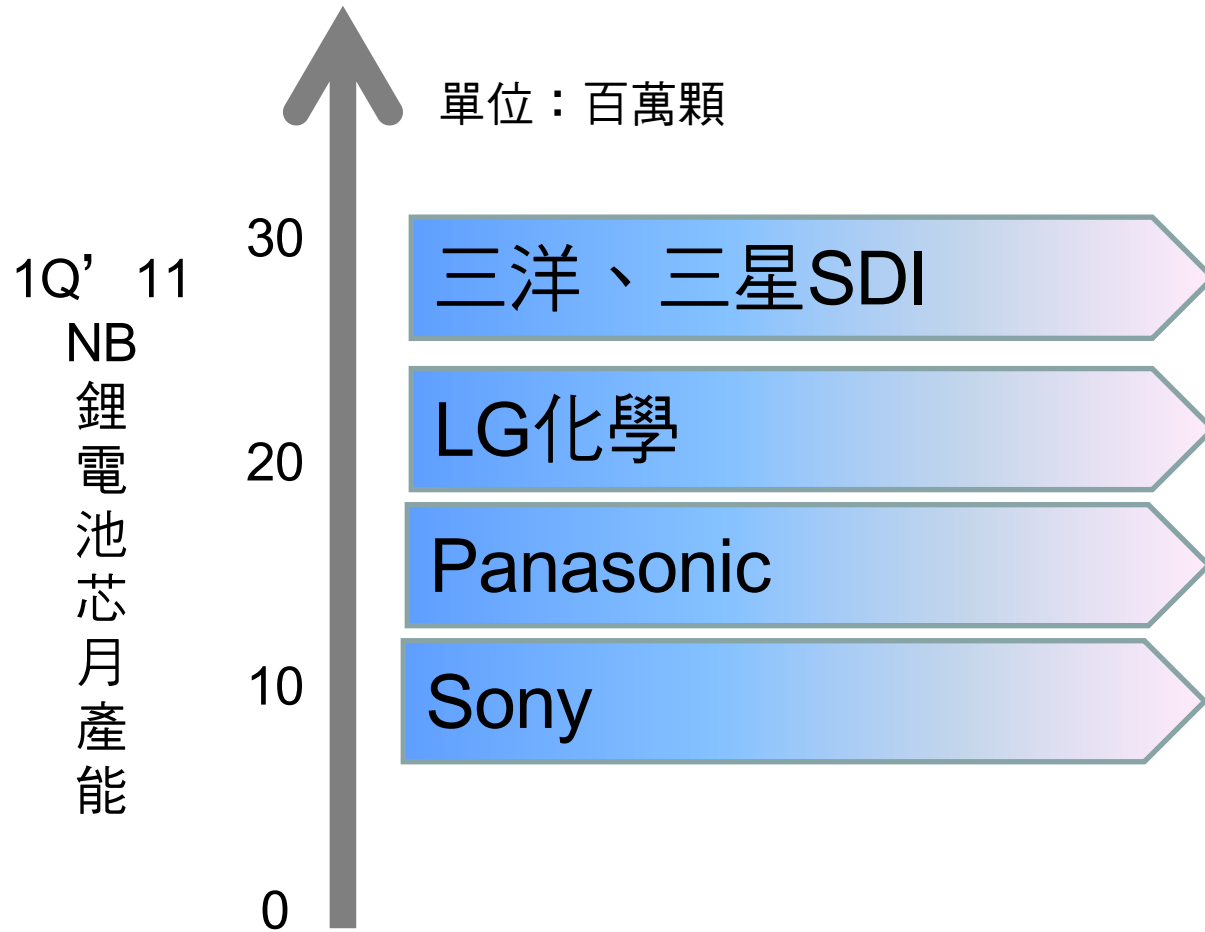
Panasonic：大阪市、和歌山

Sony：福島縣、櫛木縣



Sony工廠停擺產業衝擊有限

Sony全球地位大不如前、產業供過於求



2010年日本鋰電池材料 全球產業地位仍獨強

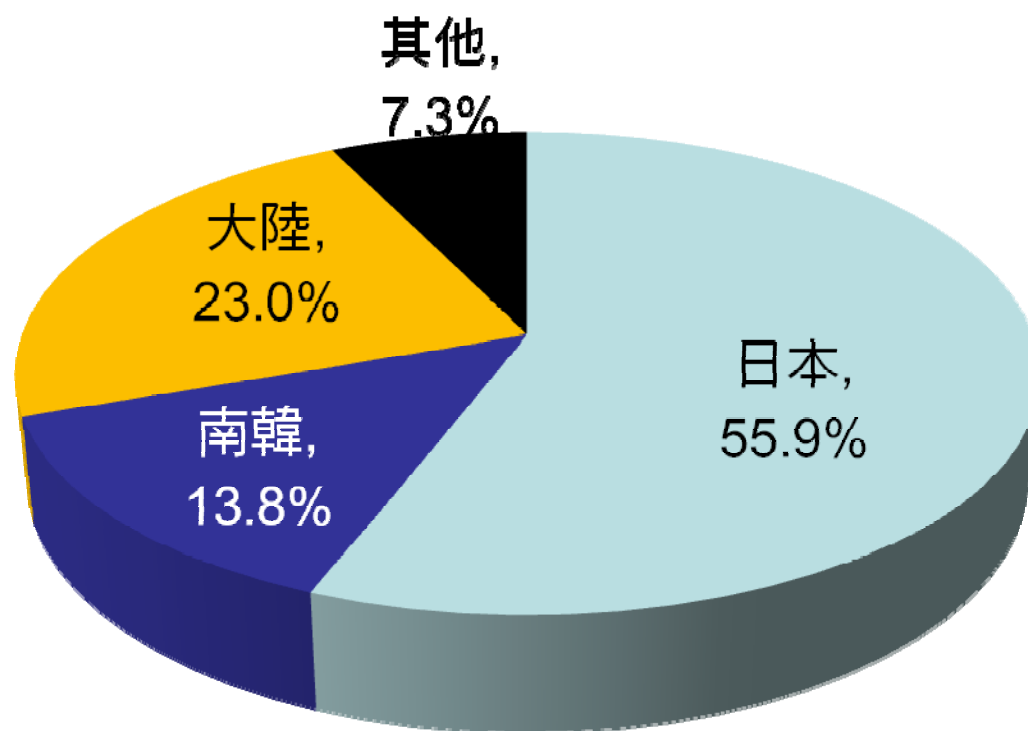
4
大
鋰
電
池
材
料

分隔膜

正極材料

負極材料

電解液



日本主要鋰電池芯材料廠商工廠一覽

業者	工廠	內容	2010年末產能
古河電工 (市佔55%)	栃木縣今市工廠	電池用電解銅箔	月產能500噸
三菱化學 (市佔20~25%)	三重市四日市工廠	電池用電解液	年產能8,000噸 (含英美廠)
	茨城縣神栖市	電池用電解液原料EC	年產能2,000噸
JX日鑛日石金屬	茨城縣磯原工廠	正極材料	年產能500噸
旭化成 (市佔50%)	滋賀縣守山市HIPORE工廠	電池用隔離膜 「HIPORE」	年產能 1.5億平方公尺
	宮崎線日向市HIPORE日向工廠(第1系列)		年產能 2,000萬平方公尺
	宮崎線日向市HIPORE日向工廠(第2系列)		年產能2,000萬平方公尺 (Apr' 11啟用)
	宮崎線日向市HIPORE日向工廠(第3系列)		年產能1,500萬平方公尺 (Jun' 11啟用)

註：綠色部分表示位於災區或靠近災區。

4 資料來源：DIGITIMES整理，2011/3